

Коммерческое предложение
Энергосберегающая зерносушилка Strahl
Модель 3500 FR



64 YEARS
1952-2016

Принцип Работы

- Зерносушилка Strahl для зерновых закрытого цикла с рекуперацией тепла работает с минимальными энергозатратами, равномерно распределяя подогретый поток воздуха для сушки, с низким пылевыделением и простой системой подачи осушительных паров.
- Распределение зерна по вертикали происходит по принципу гравитации; регулируется с помощью механизма, называемого гильотиной, который находится в основании сушильной башни. Данный механизм – полного открытия, гарантирует равномерное качество сушки зерна. Цикличность его открытия активируется и контролируется автоматически со щита управления.
- Процесс высушивания происходит во время прохождения теплого воздуха по поверхности зерна перекрестным потоком, в сушильной установке зерна становятся все более и более сухими, опускаясь ближе к основанию.
- Вентиляторы установлены на крыше сушилки, что дает возможность работы по принципу высасывания воздуха из колонны (вакуумная зерносушилка).
- Воздух с нижней части башни (воздух, поступающий после охлаждения, а также от теплогенератора и участвует в последней фазе высушивания), имеет низкий процент влажности и температуру 40°C - 60°C , всасывается и направляется для повторного нагрева и использования в сушке зерновых в верхней части сушильной башни.
- Важную роль играет средняя часть сушильной башни - между фазой депрессии и фазой всасывания размещена зона обновления, где зерновые конденсируют внутреннюю влагу на своей поверхности, которая в свою очередь испаряется на последней фазе сушки.



Strahl использует линейные газовые горелки

В линейных горелках в качестве топлива используются природный или сжиженный газ. В отличие от традиционных горелок, в линейных горелках тепловое распределение значительно лучше. Скорость воздуха в горелке регулируется двумя специальными дефлекторами. Над горелкой установлена панель отсечения пламени, изготовленная из нержавеющей стали. Ее задачей является исключение возникновения направленных потоков очень горячего воздуха. Теплый воздух из горелки попадает в вертикальный и очень широкий теплоизолированный канал. После того, как продукт горения смешивается с более холодным рециркулируемым воздухом он проходит через ряд панелей, которые создают лучшее смешивание, повышая температурную равномерность.

Технические данные:

| | | | |
|---|---------------------|-----------|----------|
| Модули | кол-во | 6 | |
| Секции | кол-во | 20 | |
| Объем зерна | м ³ | 64,4 | |
| Емкость (при 750 кг/м ³) | тонн | 48,3 | |
| РАЗМЕРЫ | длина | 7 600 | |
| | ширина | 4 100 | |
| | высота | 13 750 | |
| Выходные вентиляторы | кол-во | 2 | |
| Электрическая мощность | кВт | 11,0 | |
| Воздушный поток | м ³ /час | 59 950 | |
| Вентиляторы рециркуляции | кол-во | 1 | |
| Электрическая мощность | кВт | 11 | |
| Воздушный поток | м ³ /час | 32 280 | |
| Максимальная тепловая мощность | кКал/ч x 1000 | 2 275 | |
| | кВт | 2 650 | |
| Общая электрическая мощность | кВт | 47 | |
| Акустическое давление сушилки | дБ | < 55 | |
| Выделение пыли в атмосферу | Мг/Нм ³ | < 20 | |
| Вес сушилки без зерна | кг | 23510 | |
| ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В РАЗНЫХ РЕЖИМАХ: | | | |
| КУКУРУЗА 35% - 15% Te=125°C | | Продовол. | Семенной |
| Выход (сырого) зерна | т/час | 10,4 | 4,6 |
| Выход (сухого) зерна | т/час | 7,9 | 3,5 |
| Относительное потребление газа | м ³ /тон | 23,2 | 10,4 |
| КУКУРУЗА 28% - 14% Te=125°C | | | |
| Выход (сырого) зерна | т/час | 14,0 | 6,3 |
| Выход (сухого) зерна | т/час | 11,7 | 5,2 |
| Относительное потребление газа | м ³ /тон | 16,2 | 7,2 |
| КУКУРУЗА 24% - 14% Te=115°C | | | |
| Выход (сырого) зерна | т/час | 16,2 | 7,2 |
| Выход (сухого) зерна | т/час | 14,4 | 6,4 |
| Относительное потребление газа | м ³ /тон | 11,6 | 5,2 |
| СОЯ 18% - 13% Te=85°C | | | |
| Выход (сырого) зерна | т/час | 20,2 | 9,0 |
| Выход (сухого) зерна | т/час | 19,0 | 8,5 |
| Относительное потребление газа | м ³ /тон | 4,5 | 2,0 |
| ПШЕНИЦА 20% - 14% Te=90°C | | | |
| Выход (сырого) зерна | т/час | 34,2 | 15,3 |
| Выход (сухого) зерна | т/час | 28,5 | 12,8 |
| Относительное потребление газа | м ³ /тон | 4,3 | 1,9 |
| ПОДСОЛНЕЧНИК 13% - 8% Te=65°C | | | |
| Выход (сырого) зерна | т/час | 14,0 | 6,3 |
| Выход (сухого) зерна | т/час | 11,7 | 5,2 |
| Относительное потребление газа | м ³ /тон | 5,1 | 2,2 |
| РАПС 14% - 8% Te=80°C | | | |
| Выход (сырого) зерна | т/час | 12,6 | 5,6 |
| Выход (сухого) зерна | т/час | 11,7 | 5,2 |
| Относительное потребление газа | м ³ /тон | 5,1 | 2,2 |

Комплектация оборудования

- Сушильная башня со ступенчатыми тоннелями из стали **ALUZINK**; вытяжные тоннели верхней части сушилки из нержавеющей стали; внутренняя обшивка панелями из стали **ALUZINK**.
- Энергосберегающая система рекуперации.
- Полная термоизоляция шахты минеральной ватой и панелями из гальванизированной стали.
- Платформы и лестницы для инспектирования и очистки.
- Регулируемая секция охлаждения; пневматические заслонки для регулирования холодного воздуха.
- Загрузочный бункер для влажного зерна с крышей.
- Основание с разгрузочным устройством, запатентованной системы «гильотина».
- Контрольная группа циркуляции воздуха
- Кнопка экстренной быстрой разгрузки; кнопка ручного управления.
- Заслонки безопасности для механического открытия/закрытия в случае аварии.
- Бункер для сухого зерна с выгрузным шнеком, оснащенный мотор-редуктором.
- **2 ШТ.** высокопроизводительных вентилятора со смещенным потоком с изменяемым шагом лопасти и непосредственно встроенным электромотором для нагнетания воздуха (11 кВт).
- **1 ШТ.** высокопроизводительных вентилятора со смещенным потоком с изменяемым шагом лопасти и непосредственно встроенным электромотором для отработанного воздуха (11 кВт).
- **3 ШТ.** пневматически управляемых заслонок системы пылеподавления.
- **2 ШТ.** пневматически управляемых заслонок из гальванизированной стали для защиты от дождя.
- Комплект датчиков для контроля и регулировки температурного режима.
- **3 ШТ.** Наружные стенки шахты с усиленной шумо- и звукоизоляцией.
- **1 ШТ.** Электронная панель управления с сенсорным экраном Thermograin, ПО на русском языке
- **1 ШТ.** Газовая горелка в комплекте, включая газовую рампу, устройства безопасности и систему управления (тепловая мощность 2650 кВт).

 **Tecflam**Газовая горелка
Tecflam (Италия)Электродвигатели
VEM (Германия)**OMRON**Контроллеры
Omron (Япония)**krom
schroder**Газовые датчики
Kromschroeder (Германия)**Honeywell**Сервоприводы газовой рампы
Honeywell (США)**SIEMENS**Автоматика безопасности
Siemens (Германия)
CAMOZZIПневматика
CamoZZi (Италия)**RAUTARUUKKI**Гальванизированная сталь
Rautaruukki (Финляндия)**ArcelorMittal**Сталь Aluzinc
Arcelor Mittal (Франция)

Наши преимущества

до 30%
экономии

Система рекуперации тепла обеспечивает экономию энергоресурсов до 30% по сравнению со стандартными шахтными поточными зерносушилками



Благодаря теплоизолированной колонне, полностью отсутствует влияние низких температур, ветра и осадков на процесс сушки



Система перманентного пылеподавления (до 98%) и глушители шума входят в стандартную комплектацию сушилок Strahl серии FR



Равномерность сушки обеспечивается применением линейной газовой горелки на всю ширину сушильной колонны



Поток воздуха подается в зону смешивания высоко над горелкой, что исключает возможность возгорания мелких примесей



Тепловая система зерносушилок Strahl не допускает эффекта «теплого шока» зерна



Панели каналов распределения воздуха выполнены из материала ALUZINK, наиболее стойкого на сегодняшний день к действию особо агрессивных сред



Герметичная колонна полностью исключает просыпание зерна



Бесшумные вытяжные
вентиляторы



Полностью теплоизо-
лированная шахта



Панели из Aluzink – на 200%
большая стойкость к коррозии

УЗНАТЬ ПОДРОБНЕЕ



Линейная горелка Tesflam №1
в Европе



Наружные и внутренние лестни-
цы в базовой комплектации



Пульт управления с ПО
на русском языке

Коммерческий блок

- **Срок поставки** : 2 месяца
- **Условия поставки** : Поставка со склада Продавца, г. Смоленск
- **Условия платежа** : 20% Предоплата при размещении заказа
20% Предоплата за 20 дней до отгрузки
60% Окончательный расчет при отгрузке с завода

| | | |
|-----------|---|--|
| TRANСПОРТ | : | 3 ФУРЫ (Евростандарт) |
| СБОРКА | : | При работе бригады 8 человек при смене 10 часов – 15 календарных дней |

ВНИМАНИЕ, В СТОИМОСТЬ НЕ ВКЛЮЧЕНО:

- Транспортные услуги
- Сборка и запуск
- Фундаменты и кладка
- Газопровод к горелке
- Электропроводка и заземление
- Погрузочное и монтажное оборудование
- Расчеты фундамента
- Разрешения, лицензии и согласования

ГАРАНТИЯ И СЕРВИС

Гарантия на все модели 12 месяцев



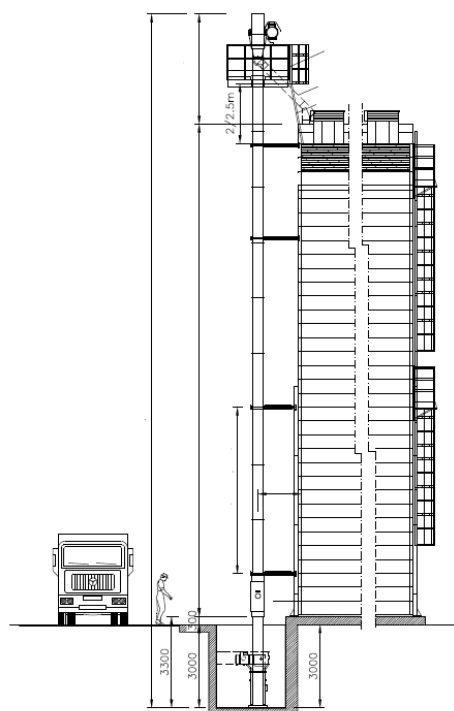
Более 10 машин находится на обслуживании
Крупнейший в Европе склад запасных частей



7 сервисных центров в России и Казахстане
Оперативный выезд на объект в течение 24 часов

www.strahlrus.ru

Нории к зерносушилке



В комплект нории входит:

- ✓ Кронштейны крепления нории к зерносушилке
- ✓ Загрузочный бункер с износостойким покрытием
- ✓ Платформа обслуживания
- ✓ Лестница с защитой от падения
- ✓ Кронштейны для крепления лестницы
- ✓ Лестница для крепления к сервисной платформе
- ✓ Самотеки и детали для крепления нории к сушилке

| | |
|-------------------------|------|
| Высота нории, м | 20,0 |
| Производительность, т/ч | 60 |

[Смотреть видео на канале Strahl](#)



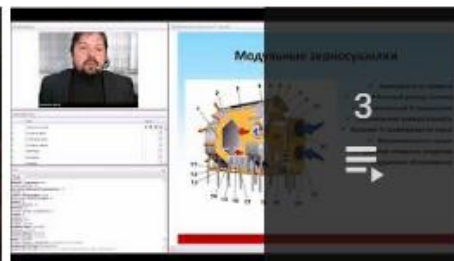
Зерносушилки Strahl

[Смотреть](#)



Интервью о работе техники

[Смотреть](#)



Вебинары по оборудованию

[Смотреть](#)

Ваши привилегии с брендом STRAHL!

Карта продаж STRAHL

[Нажмите здесь прямо сейчас!](#)



Лизинг от производителя STRAHL

[Нажмите здесь прямо сейчас!](#)



СМИ о STRAHL

[Нажмите здесь прямо сейчас!](#)



Фотогалерея STRAHL

[Нажмите здесь прямо сейчас!](#)



Расчет фундамента STRAHL

[Нажмите здесь прямо сейчас!](#)



Центральный офис STRAHL в России online

[Нажмите здесь прямо сейчас!](#)

